



MX200 serie

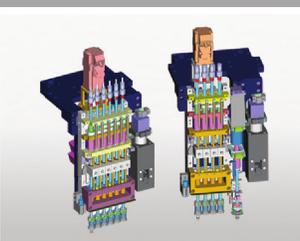
- ▶ **Mx200**
6 teste per una ottima produttività
- ▶ **Mx200P**
4 teste + 1 di completamento per montare tutto
- ▶ **Mx200L**
6 teste per una ottima produttività con più caricatori
Area utile 680x460 (750mm opzionale)
- ▶ **Mx200LP**
4 teste + 1 di completamento per montare tutto
Area utile 680x460 (750mm opzionale).
- ▶ **Mx200LED**
4 Moduli per l'assemblaggio di LED
Area utile 680x460 (750mm opzionale).



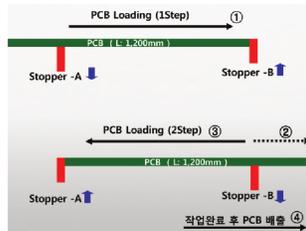
Specifiche

	Mx200	Mx200P	Mx200L	Mx200LP	Mx200LED
Componenti/ora	21.000	15.000 (QFP1200)	21.000	15.000 (QFP1200)	15.000
Numero di teste	6 Moduli	4+1 di completamento	6 Moduli	4+1 di completamento	4 Moduli
Area montaggio utile	410x460x5.0 mm		680x460x5.0 mm L=750mm opzionale		
Numero slot caricatori	80 (40 per lato)	80 (40 per lato)	100 (50 per lato)	100 (50 per lato)	50
Dimensioni	1.200x 1900x1.500		1.450x1.900x1.500		

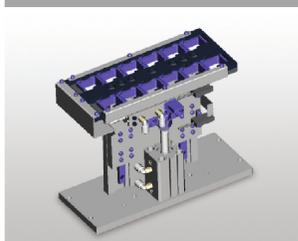
Teste



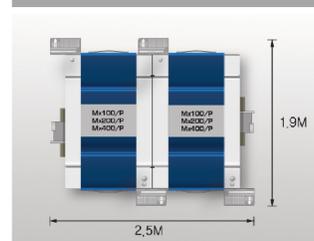
Pcb 1200mm in 2 step



Cambio ugelli automatico



Effettivo allineamento





Specifiche Tecniche

	Mx200	Mx200P	Mx200L	Mx200LP	Mx200LED
Componenti/ora ottimali	23.000	17.000 (QFP1200)	23.000	17.000 (QFP1200)	17.000
Componenti/ora (IPC9850)	21.000	15.000 (QFP1200)	21.000	15.000 (QFP1200)	15.000
QFP/ora	ND	1.200	ND	1.200	ND
FOV24 Area telecamera	0201 - 18mm ² oppure 24 x 18 mm	0201 - 18mm ² oppure 24 x 18 mm	0201 - 18mm ² oppure 24 x 18 mm	0201 - 18mm ² oppure 24 x 18 mm	0201 - 18mm ² oppure 24 x 18 mm
FOV36 Singolo Area telecamera	ND	32mm ² oppure 42x32mm	ND	32mm ² oppure 42x32mm	ND
FOV36 Multiplo Area telecamera	ND	50mm ² oppure 90x30mm	ND	50mm ² oppure 90x30mm	ND
Accuratezza di piazzamento	Chip +/-50um QPF +/-25µm				
Numero di teste	6 Moduli	4+1 di completa- mento	6 Moduli	4+1 di completa- mento	4 Moduli
Numero slot caricatori	80 (40 per lato)	80 (40 per lato)	100 (50 per lato)	100 (50 per lato)	50
Area montaggio utile	410x460x5.0 mm		680x460x5.0 mm L=750mm opzionale		
Consumo aria	Circa 180 NI/min	Circa 160NI/min	Circa 180 NI/min	Circa 160NI/min	Circa 130NI/min
Consumo Elettricità	Circa 3Kw				
Dimensioni	1.200x 1900x1.500		1.450x1.900x1.500		
Peso	Circa 1.200 Kg		Circa 1.300 Kg		

Le caratteristiche tecniche qui riportate sono indicative e possono subire variazioni senza preavviso



Caricatori Intelligenti

eX-Feeder



- Autocalibrazione
- Alta produttività . tempo di avanzamento solo 60ms
- Caricatore unico per ogni passo da 8mm
- 9 velocità di avanzamento per evitare il salto dei componenti
- Blocco della bobina semplice da maneggiare
- Inserimento in macchina guidato, riconoscimento immediato
- Avanzamento avanti e indietro
- Indicazione numero di posizione e passo

No	Tipo	[Pitch, mm]												Width (mm)	Slots	
		2	4	8	12	16	20	24	28	32	36	40	44			
1	8mm	o	o												12	1
2	12mm		o	o	o	o	o	o	o	o					23	2
3	16mm		o	o	o	o	o	o	o	o					27	2
4	24mm		o	o	o	o	o	o	o	o					35	3
5	32mm		o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o		43	3
6	44mm		o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o		55	4
7	56mm		o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o		67	5
8	72mm		o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o		83	6
9	88mm		o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o		99	7

C-Feeder



- **Autodiagnosi**
Il caricatore visualizza la posizione, il passo
Funzione allarme in caso di esaurimento dei componenti.
- **Auto inserimento**
L'alimentazione e i segnali logici sono automaticamente connessi.
- **Guida nastro**
La bobina usata è guidata all'interno. Nessun ingarbugliamento.
- **Scarico illimitato**
Sistema di scarico illimitato del nastro di plastica che incrementa la produttività

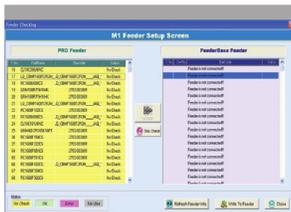
No	Tipo	[Pitch, mm]												Width (mm)	Slots	
		2	4	8	12	16	20	24	28	32	36	40				
1	8mm-2p	o													15,6	1
2	8mm-4p		o												15,6	1
3	12mm		o	o	o	o	o	o	o	o					31,2	2
4	16mm		o	o	o	o	o	o	o	o					31,2	2
5	24mm		o	o	o	o	o	o	o	o					31,2	2
6	32mm		o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o		42,6	3
7	44mm		o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o		54,6	4
8	56mm		o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o		66,6	5
9	72mm		o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o		82,6	6
10	88mm		o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o		108,3	7

Software



Software Standard

Il software standard in dotazione alle macchine consente una programmazione e una gestione delle funzioni macchina molto semplice e immediata grazie alla sua interfaccia intuitiva. Inoltre i programmi sono ottimizzati in macchina grazie alla funzione GUI. Il software MIRAE non è solo semplice da usare ma è stato realizzato per dare flessibilità al sistema.



Opzione 1 Bar Code caricatori

Il sistema a codice a barre è stato pensato per evitare i classici errori di caricamento delle bobine dei componenti una volta che queste si esauriscono durante la produzione.



Opzione 2 sistema di controllo allineamento

Questa opzione software gestisce il caricatore per led sfusi.



Opzione 3 Programmazione fuori linea e bilanciamento

Questa opzione software consente di programmare più macchine fuori linea e bilanciarne il carico in modo da ottimizzare i piazzamenti per rendere la linea più performante e flessibile. L'opzione include:

- Software di bilanciamento in caso di più macchine in linea.
- Funzione Common feeder setup, per ottimizzare i caricatori per famiglie di Pcb.



Opzione 4 Setup caricatori fuori linea

La caratteristica fondamentale di questa opzione è di minimizzare i tempi di passaggio da un lavoro ad un altro. L'intuitivo software guida gli operatori nella programmazione dei feeders utilizzando la stazione di programmazione a pagina 10. Il Bar Code system guida gli operatori al corretto posizionamento negli slot della macchina evitando possibili errori di posizionamento e riducendo i tempi di setup.



Opzione 5 Sistema Line Manager

Questa opzione è molto apprezzata quando vi sono più macchine nella stessa linea. Essa permette di ottimizzare i carichi di lavoro su ogni macchina in modo da evitare tempi morti. Rendere efficiente ogni singola macchina consente di ottenere migliori risultati sia in termini di qualità che di produttività.

Opzioni Speciali

Alimentatore LED sfusi

Gestisce i LED forniti sciolti mettendoli allineandoli su 6 linee per prese simultanee. Alta capacità, recupero rapido dell'investimento.

- Simultanea presa di 6 componenti per volta
- Controllo della polarità
- Controlli indipendenti per una facile gestione



Caratteristica	specifica	note
Velocità avanzamento	0,24sec.	15.000 Cph
Passo	16mm	
Numero di linee	6	presa simultanea (Mx400LD)
Tipo di avanzamento	Vibrazione, aria	
Consumo elettricità	0,3Kw	
Consumo aria	310 NL/Min	
Tipo di test	Polarità	Tensione inversa

TFU (Try feeder Unit)

- Efficiente alimentatore per componenti SOP, QFP, BGA, Connettori eccetera, forniti su vassoi. Possono essere gestiti 20 vassoi, anche diversi fra loro. Il TFU può essere installato sia frontalmente che sul retro della macchina.





Accessori

Cambio nastro



Prima che la bobina sulla macchina sia esaurita l'operatore può preparare un nuovo caricatore e montare la bobina da sostituire. Il cambio al volo sulla macchina azzererà i tempi cambio bobina.

Porta caricatori



Comodo per stoccare e trasportare i caricatori durante la loro manipolazione. Ciò evita che si sciupino o si danneggino.

Porta bobine



Utile per stoccare le bobine quando non vengono usate.

Supporto vassoi



Porta vassoi per componenti QFP, BGA, Connettori eccetera da inserire all'interno della macchina. A seconda del modello di macchina, possono essere inseriti da 2 a quattro vassoi.

Trolley



Con i Trolley è possibile sostituire l'intera banca dei caricatori in un solo gesto e in tempo quasi zero. Passare da un lavoro ad un altro richiederà solo pochissimi minuti.

Caricatore stecche



Il caricatore per componenti vibrati si inserisce al volo come tutti i caricatori MIRAE. Utile per tutti i componenti forniti in stecca. La vibrazione è regolabile

Taglierina



Taglierina per il taglio dei nastri.

Stazione calibrazione



Stazione di calibrazione automatica munita di telecamera. In aggiunta all'opzione software 4 (pagina 7) permette di programmare i caricatori riducendo al minimo i tempi di setup macchina.

Bar Code



Sistema di gestione dei componenti e dei caricatori mediante Bar Code. Esso previene possibili errori di posizionamento. Include la stampante per le etichette.

Online Trolley Setup



Accessorio utile per l'ottimizzazione dei caricatori posti sui trolley fuori linea. Due trolley possono essere collegati al dispositivo in modo che le posizioni dei caricatori siano ottimizzate.